



Teknik Data Bilgileri

G-Solo®

G-Solo®, Laminat yüzeyi ile aynı renkte kraft kağıtlar kullanılarak üretilmektedir. Bu sayede; işlendiğinde ortaya çıkan homojen ve tek renk yapısı sayesinde eşsiz tasarımlara hizmet etmektedir.

Özellikle pürüzsüz ve temiz yüzeylerin gerekli olduğu satış ve kozmetik teşhir vitrinlerinde , çeşitli banko alanlarında, masa tablaları, bankolarda sıklıkla tercih edilir.

EN Sınıflandırması		VGS, CGS, CGF, VGF
EN 438 - 3 / 4	Kalınlık	0,8mm - 20mm
	Boyutlar	940x2140mm / 1220x2440mm / 1300x2800mm 1300x3050mm / 1400x3660mm / 1540x3050mm 1540x3660mm / 1860x4200mm



Karakteristik	Test Metodu	Test Edilen Değer	İstenilen Değer
Kalınlık	EN 438-2 bölüm 5	İhtiyaç olan kalınlığa göre	$0.8 \leq t \leq 1.0 \text{ mm} : \pm 0.10 \text{ mm}$ $1.0 < t < 2.0 \text{ mm} : \pm 0.15 \text{ mm}$ $2.0 \leq t < 3.0 \text{ mm} : \pm 0.20 \text{ mm}$ $3.0 \leq t < 5.0 \text{ mm} : \pm 0.3 \text{ mm}$ $5.0 \leq t < 8.0 \text{ mm} : \pm 0.4 \text{ mm}$ $8.0 \leq t \leq 12.0 \text{ mm} : \pm 0.5 \text{ mm}$ $12.0 \leq t < 16.0 \text{ mm} : \pm 0.6 \text{ mm}$ $16.0 \leq t < 20.0 \text{ mm} : \pm 0.7 \text{ mm}$ $20.0 \leq t < 25.0 \text{ mm} : \pm 0.8 \text{ mm}$ $25.0 \leq t : \text{Müşteri / üretici arasındaki anlaşmaya göre}$
Yoğunluk	ISO 1183 - 1	1.4 gr/cm ³	Min. 1.35 gr/cm ³
Yüzey Aşınmasına Dayanım	EN 438-2 bölüm 10 CGS	IP = 185 Rev. Aşınma Değeri = 485 Rev.	İlk Aşınma Noktası $\geq 150 \text{ Dev.}$ Aşınma Değeri $\geq 350 \text{ Dev.}$
Çizilmeye Dayanım	EN 438-2 bölüm 25 CGS	3 N 4 N	Pürüzsüz Yüzey Min. 2 N Tekstürlü yüzey Min. 3 N
Büyük çaplı bilye çarpmasına mukavemet	EN 438-2 Büyük Bilye bölüm 21 CGS $2.0 \leq t < 6.0 \text{ mm}$ $t \geq 6.0 \text{ mm}$	 Çatlama yok , 4.5 mm Çatlama yok , 3.5 mm	 1400mm yükseklik: çatlama yok, 10mm Max. 1800mm yükseklik: çatlama yok, 10mm Max.
Sır Çatlamasına Dayanım (20 saat @ 80°C)	EN 438-2 bölüm 24 CGS	Derece 4	Min. derece 4
Kuru sıcaklığa (180°C) mukavemet	EN 438-2 bölüm 16 CGS Parlak Yüzey Diğer Yüzey	 Derece 4 Derece 5	 Min. derece 3 Min. derece 4
Su buharına mukavemet	EN 438-2 bölüm 14 CGS Parlak Yüzey Diğer Yüzey	 Derece 4 Derece 5	 Min. derece 3 Min. derece 4
Kaynayan suya daldırma mukavemeti	EN 438-2 bölüm 12 CGS $2.0 \leq t < 5.0 \text{ mm}$ $t \geq 5.0 \text{ mm}$ Parlak Yüzey Diğer Yüzey	 2.2% 3.1% 0.55% 0.65% Derece 4 Derece 5	 Max. 5% kütledeki artış Max. 6% kalınlıktaki artış Max. 2% kütledeki artış Max. 2% kalınlıktaki artış Min. derece 3 Min. derece 4

Karakteristik	Test Metodu	Test Edilen Değer	İstenilen Değer
Lekelenmeye mukavemet	EN 438-2 bölüm 26 CGS Grup 1 + 2 Grup 3	Derece 5 Derece 5	Min. derece 5 Min. derece 4
Kaplama ve kenarlama malzemelerinin yüzey yapışma ve yüzey dayanımı	BS 6222 : 1999	Derece 5 Geçti	Min. derece 4
Düzlemsizlik	EN 438-2 bölüm 9 CGS 2.0 ≤ t < 6.0 mm 6.0 ≤ t < 10.0 mm t ≥ 10.0 mm	1.23 mm 1.46 mm 1.87 mm	Max. 8 mm / 1 M uzunluk Max. 5 mm / 1 M uzunluk Max. 3 mm / 1 M uzunluk
Işıktan etkilenmezlik (Xenon arc)	EN 438-2 bölüm 27 CGS Gri Skala	Derece 5	Min. derece 4
Yüksek sıcaklıkta boyutsal denge 70°C	EN 438-2 bölüm 17 CGS 2.0 ≤ t ≤ 5.0 mm t ≥ 5.0 mm	L : 0.22 mm W : 0.35 mm L : 0.18 mm W : 0.23 mm	L : Max. 0.4 mm W : Max. 0.8 mm L : Max. 0.3 mm W : Max. 0.6 mm
Yangın Sınıflandırması	EN 13501-1	Aşağıdaki açıklamaya bakınız	Aşağıdaki açıklamaya bakınız
Çekme mukavemeti	EN ISO 527 – 2 CGS	85 Mpa	Min. 60 Mpa
Eğilme Mukavemeti	EN ISO 178 CGS	114 MPa	Min. 80 MPa
Eğilme Modülü	EN ISO 178 CGS	16,522 MPa	Min. 9000 MPa

Açıklamalar:

@ CGS = Kompakt Sınıfı Standart Laminat

@ VGS = Düşey Sınıf Standart Laminat

@ İhtiyaç olunan değerler EN 438-4 standardına dayanmaktadır.

@ Müşteri isteğine göre FR Sınıf üretimi yapılabilir.