



## Teknik Data Bilgileri

### G-XRay®

G-Xray®, kraft katmanlar arasına uygun kalınlıkta özel kurşun levhalar kullanılarak üretilen kompakt laminat panellerdir. Radyasyon zırhlama odaları, parvan zırhlama, kapı ve hassas özellikli cihazların korunmasını gerektiren alanlarda; Türk Atom Enerjisi Kurumu Radyasyon Güvenliği Tüzüğüne uygun niteliklerde üretilerek sunulmaktadır.

EN Sınıflandırma		CGS
EN 438 - 4	Kalınlık	6mm - 8mm - 10mm
	Boyutlar	940x2140mm • Farklı ebat talepleriniz için müşteri temsilcisi ile irtibata geçiniz.



KURU SICAKLIĞA  
ULTRA DAYANIM



ÇARPMALARA  
ULTRA DAYANIM



SU TUTMAYAN  
YÜZEY



ÇİZİLME VE AŞINMAYA  
ULTRA DAYANIM



DÜŞÜK IŞIK  
YANSITMASI



SICAK VE SOĞUK  
GEÇİŞLERİNE  
ULTRA DAYANIM



KOLAY  
TEMİZLENEBİLME



FEVKALADE  
RENK DERİNLİĞİ



KİMYASALLARA  
ULTRA DAYANIM

Özellikler	Test Metodu	Gereken Değer
Kalınlık	EN 438-2 bölüm 5	$2.0 \leq t < 3.0 \text{ mm} : \pm 0.20 \text{ mm}$ $3.0 \leq t < 5.0 \text{ mm} : \pm 0.3 \text{ mm}$ $5.0 \leq t < 8.0 \text{ mm} : \pm 0.4 \text{ mm}$ $8.0 \leq t < 12.0 \text{ mm} : \pm 0.5 \text{ mm}$ $12.0 \leq t < 16.0 \text{ mm} : \pm 0.6 \text{ mm}$ $16.0 \leq t < 20.0 \text{ mm} : \pm 0.7 \text{ mm}$ $20.0 \leq t < 25.0 \text{ mm} : \pm 0.8 \text{ mm}$ $25.0 \leq t : \text{Anlaşma, müşteri / üreticiye göre}$
Yoğunluk	ISO 1183 - 1	Minimum 1.35 gr/cm <sup>3</sup>
Aşınma Dayanımı	EN 438-2 bölüm 10 CGS	İlk Nokta $\geq 150 \text{ Rev.}$ Yıpranma Değeri $\geq 350 \text{ Rev.}$
Çizilme Dayanımı	EN 438-2 bölüm 25 CGS	Düz Yüzey Min. 2 N Dokulu Yüzey Min. 3 N
Darbe Dayanımı	EN 438-2 Büyük Bilye bölüm 21 CGS $2.0 \leq t < 6.0 \text{ mm}$ $t \geq 6.0 \text{ mm}$	1400 mm yükseklik: çatlama yok, 10 mm Maks. 1800 mm yükseklik: çatlama yok, 10 mm Maks.
Sır Çatlamasına Dayanım (80°C'de 20 Saat)	EN 438-2 bölüm 24 CGS	Min. seviye 4
180°C'de Kuru Isıya Dayanım	EN 438-2 bölüm 16 CGS Parlak Yüzey Bitirme Diğer Yüzey Bitirme	Min.seviye 3 Min. seviye 4
Su Buharına Dayanım	EN 438-2 bölüm 14 CGS Parlak Yüzey Bitirme Diğer Yüzey Bitirme	Min. seviye 3 Min. seviye 4

Özellikler	Test Metodu	Gereken Değer
Kaynar Suya Dayanım	EN 438-2 bölüm 12 CGS  2.0 ≤ t < 5.0 mm  t ≥ 5.0 mm  Parlak Yüzey Bitirme  Diğer Yüzey Bitirme	Ağırlıkta maks. %5 Kalınlıkta maks. %6  Ağırlıkta maks. %2 Kalınlıkta maks. %2  Min. seviye 3  Min. seviye 4
Sigara Yakmasına Dayanım	EN 438-2 bölüm 30  CGS	Min. seviye 3
Leke Oluşuma Dayanım	EN 438-2 bölüm 26  CGS  Grup 1 + 2  Grup 3	Min. seviye 5  Min. seviye 4
Düzlük	EN 438-2 bölüm 9  CGS  2.0 ≤ t < 6.0 mm  6.0 ≤ t < 10.0 mm  t ≥ 10.0 mm	Maks. 8 mm / 1 M uzunluk  Maks. 5 mm / 1 M uzunluk  Maks. 3 mm / 1 M uzunluk
Işığa Karşı Renk Haslığı	EN 438-2 bölüm 27  CGS  Gri Ölçek	Min. seviye 4
Yüksek Sıcaklık Kararlılığı 70°C	EN 438-2 bölüm 17 CGS  2.0 ≤ t ≤ 5.0 mm  t ≥ 5.0 mm	Boy : Maks. 0.4 mm En : Maks. 0.8 mm  Boy : Maks. 0.3 mm En : Maks. 0.6 mm
Çekme Mukavemeti	EN ISO 527 – 2  CGS	Min. 60 MPa
Eğilme Mukavemeti	EN ISO 178  CGS	Min. 80 MPa

**Açıklamalar:**

@ CGS = Sıkıştırılmış Dereceli Standart Laminat

@ Gereklı Değerler 438-4'e Göredır.