



ZERO PST®

ZERO PST teknolojisi üst düzey ultra mat yüzey, düşük ışık yansıtma, parmak izi bırakmaz, yumuşak dokunuşlu yüzey ve mikroskobik çiziklere kaşı kendi kendine onarım sağlar. Bu benzersiz ürün özel bir çaba gerektirmeden rahatlıkla temizlenebilir. Yüzeyi darbelere, çiziklere ve mikroskobik çiziklere karşı dayanıklıdır. Arttırılmış anti-bakteriyel özelliğinin yanında sürtünmeye, aşındırmaya, asit, baz ve çözücülere karşı direnç sunar.

ZERO PST yüzeyi ılık suyla nemlendirilmiş bez veya ev tipi orta güçte deterjanlarla temizlenmelidir. Yüzeyde periyodik temizlik için melamin köpüklü sünger, bir diğer adıyla sihirli sünger kullanılması tavsiye edilir. Eğer ev tipi deterjanlarla temizlik sağlanamıyorsa aşındırıcı olmayan organik çözücüler (aseton) kullanılabilir. Mikroskobik çiziklerin termal onarım uygulanarak giderilmesi gerekir. İlgili talimatlar web sayfamızda gösterilmektedir.



PARMAK İZİ
BIRAKMAZ



YUMUŞAK
DOKUNUŞ



ANTİ
BAKTERİYEL



FEVKALADE
RENK DERİNLİĞİ



KOLAY
TEMİZLENEBİLME



GIDA TEMASINA
UYGUN



DÜŞÜK IŞIK
YANSITMASI



SICAK VE SOĞUK
GEÇİŞLERİNE
ULTRA DAYANIM



KURU SICAKLIĞA
ULTRA DAYANIM



ULTRA MAT
YÜZEY



KİMYASALLARA
ULTRA DAYANIM



KENDİ KENDİNİ
ONARMA ÖZELLİĞİ



SU TUTMAYAN
YÜZEY



ÇARPMALARA
ULTRA DAYANIM



MİKRO ÇİZİKLERE
DAYANIM



ÇİZİLME VE AŞINMAYA
ULTRA DAYANIM

TEKNİK VERİ DÖKÜMÜ

Nitelikler	Test Yöntemi	Test Değeri	İstenilen Değer
Kalınlık	EN 438-2 Kesit 5 HGS ⁽¹⁾ , CGS ⁽²⁾	İstenilen kalınlığa göre	0.9 ≤ t < 2.0 mm : ± 0.10 mm 2.0 ≤ t < 3.0 mm : ± 0.20 mm 3.0 ≤ t < 5.0 mm : ± 0.3 mm 5.0 ≤ t < 8.0 mm : ± 0.4 mm 8.0 ≤ t < 12.0 mm : ± 0.5 mm 12.0 ≤ t < 16.0 mm : ± 0.6 mm 16.0 ≤ t < 20.0 mm : ± 0.7 mm 20.0 ≤ t < 25.0 mm : ± 0.8 mm 25.0 ≤ t : Müşteri - imalatçı anlaşmasına göre
Yüzey Kalitesi	EN 438-2 Bölüm 4 Kir, Benek ve benzer yüzey kusurları Lif , Tüy ve Çizikler	≤ 2 mm ² /m ² ≤ 20 mm/m ²	≤ 2 mm ² /m ² ≤ 20 mm/m ²
Renk farklılığı ⁽⁸⁾	ISO 7724 Gentaş İç Standartları ⁽⁹⁾	Tek Renkler : ΔE ≤ 1.0 Baskılı desenlerde görsel bir farklılık bulunmamıştır	--- ---
Ürün Yönlülüğü	Yapma Güneş Işığı D65	Gentas ZERO PST başka yönlerde kullanıldığı zaman renk tonunda ve ışık yansımada hafif değişiklikler meydana gelebilir. Oluşabilecek hafif renk ve yansıma etkilerinin önüne geçebilmek için ZERO'ların aynı yönlerde kullanılması önerilmektedir	---
Yoğunluk	ISO 1183-1	1.4	Min. 1.35 gr/cm ³
Parlaklık Seviyesi @ 60°	ISO 2813	1.5	---
Yıpranma Direnci	EN 438-2 Kesit 10 HGS ⁽¹⁾ , CGS ⁽²⁾	Başlangıç Noktası = 433Rev. Yıpranma Değeri = 725Rev.	Başlangıç Noktası ≥ 150 Rev. Yıpranma Değeri ≥ 350 Rev.
Çizik Direnci	EN 438-2 Kesit 25 HGS ⁽¹⁾ , CGS ⁽²⁾	6N	Düz Yüzey Min. 2 N
Mikroskobik Çizik Direnci	EN 16094-2012 Koyu Renkte B Prosedürü Açık Renkte B Prosedürü	MSR-B3 MSR-B1	---
Mikroskobik Çizik Termal Onarımı ⁽⁷⁾	Gentas kurum testi ⁽³⁾	Derecelendirme 5 ⁽⁴⁾	---
Darbeye Dayanıklılık	EN 438-2 Küçük top kesit 20 HGS ⁽¹⁾ 0.9 ≤ t < 2.0 Büyük top kesit 21 CGS ⁽²⁾ 2.0 ≤ t < 6.0 mm t ≥ 6.0 mm	25 N Çatlama Yok, 4.5mm Çatlama Yok , 3.5 mm	Min. 20 N 1400 mm yükseklik: Çatlama Yok, 10 mm Maks. 1800 mm yükseklik: Çatlama Yok, 10 mm Maks.
Sır Çatlamasına Direnç (20 saat @ 80°C)	EN 438-2 kesit 24 CGS ⁽²⁾	Düzey 4	Min. düzey 4

TEKNİK VERİ DÖKÜMÜ

Nitelikler	Test Yöntemi	Test Değeri	İstenilen Değer
180°C Sıcaklıkta Kuru Isıya Direnç	EN 438-2 kesit 16 HGS ⁽¹⁾ , CGS [®] Diğer Yüzey Kaplaması	Düzey 5	Min. Düzey 4
Su Buharına Direnç	EN 438-2 kesit 14 HGS ⁽¹⁾ , CGS [®] Diğer Yüzey Kaplaması	Düzey 5	Min. Düzey 4
Kaynar Suya Daldırılmaya Direnç	EN 438-2 kesit 12 HGS ⁽¹⁾ , CGS [®] Diğer Yüzey Kaplaması Görünüm	Düzey 5 1.1% 0.3% Düzey 4	Minimum Düzey 4 Ağırlık Maks. 5% Kalınlık Maks. 2% Min. Düzey 4
Sigara Yanığına Direnç	EN 438-2 kesit 30 HGS ⁽¹⁾ , CGS ^H	Düzey 4	Min. Düzey 3
Kimyasal Maddelere Direnç	SEFA8-1999	Ekteki tabloya bakınız	
Lekelenmeye Direnç	EN 438-2 kesit 26 HGS ⁽¹⁾ , CGS ^B Grup 1 + 2 Grup 3	Düzey 5 Düzey 5	Min. düzey 5 Min. düzey 4
Parmak izine Direnç	Gentas kurum testi ¹⁵¹	Derecelendirme 5m	
Düzlük	EN 438-2 kesit 9 CGS ⁽²⁾ 2.0 ≤ t < 6.0 mm 6.0 ≤ t < 10.0 mm t ≥ 10.0 mm	1.23 mm 1.46 mm 1.87 mm	Maks. 8 mm / 1 M boy Maks. 5 mm / 1 M boy Maks. 3 mm / 1 M boy
Işık Haslığı	EN 438-2 kesit 27 HGS ⁽¹⁾ , CGS ^B Gri Skala	Düzey 5	Min. düzey 4

TEKNİK VERİ DÖKÜMÜ

Nitelikler	Test Yöntemi	Test Değeri	İstenilen Değer
Yükselen sıcaklıkta (70°C) boyut stabilitesi	EN 438-2 kesit 17 CGS ⁽²⁾ 2.0≤t ≤5.0mm t ≥ 5.0 mm	B: 0.22 mm E: 0.35 mm B :0.18 mm E: 0.23 mm	B : Maks. 0.4 mm E : Maks. 0.8 mm B : Maks. 0.3 mm E : Maks. 0.6 mm
Gerilme Direnci	EN ISO 527 - 2 CGS ⁰	85MPa	Min. 60 Mpa
Eğilme Direnci	EN ISO 178 CGS ⁰	114 Mpa	Min. 80 Mpa
Eğilme Sabiti	EN ISO 178 CGS ⁰	16,522 Mpa	Min. 9000 Mpa
Lineer Termal Genişleme Katsayısı (COTE)	ASTM D696-08 ¹³¹ CGS ⁰ 6 mm	6.0x10-6 mm / mm °c	
Termal İletkenlik	ASTM C 518 CGS ⁰ 6 mm	0.416 W/mK	
Toplam Uçucu Organik Bileşik Salımı	EN 61340-4-1 HGS ⁽¹⁾ , CGS ⁰ Yüzey Direnci (Rs)	Rs >1x109Q	
Toplam Uçucu Organik Bileşik Salımı	ASTMD5116 6 mm	< 0.010 mg/mVhr	< 0.5 mg/nf/hr
PCP Salınımı (Penra Kloro Fenol)	Intertek PV_C_01.01.02_02-08 (2014-01)	N.D. (Belirlenebilir Değil)	0,1 mg/kg

Notlar:

- (1) HGS: Yatay Cinst Standart Laminat
- (2) CGS: Kompakt Cinst Standart Laminat
- (3) Termal onarım için Gentaş kurum testi ancak talep üzerine yapılır.
- (4) Derecelendirme 5: Parlaklıkta ve yüzey kaplamasında gözle görülür değişim yoktur.
- (5) Parmak izine dayanıklılık için Gentaş kurum testi ancak talep üzerine yapılır.
- (6) Derecelendirme 5: Referans numuneye göre yüzeyde değişiklik (nemli/yağlı kalıntı) yoktur.
- (7) Mikro Çizik Termal İyileştirme İşlemi: Ütüyü orta / yüksek sıcaklığa kadar ısıtın (180 - 200°C). Mikro çizik alanına ıslak bir bez yerleştirin (kâğıt tabanlı/tamamen pamuk tabanlı). Hafifçe bastırarak, 20 saniye (en fazla) boyunca sıcak ütüyü ıslak havlunun üstünde tutun. Ütüyü ve havluyu alın ve kuru bir bezle silin (kâğıt tabanlı/tamamen pamuk tabanlı). Yüzeyi incelemek için 2 dakika bekleyin. Termal iyileştirme işlemi, aynı alana sadece 1 (bir) defalığına uygulanabilir (ısıtılmış ve mikro çizikli) ve ikinci defalığına işlemi devam ettirmeye kalkışmak, yüzeyin görsel ve fiziksel özelliklerine zarar verir.
- (8) FR derecesi sadece müşteri talebine istinaden üretilir.
- (9) Talep üzerine test raporu sağlanabilir.
- (10) Renk farklılığından kasıt; her bir parti için Gentaş ve müşteri arasında anlaşılan miktarlarda şahit numuneden renk sapmasıyla ilgilidir.
- (11) Gentaş iç test yöntemi, düz renklerdeki renk farklılığını ölçmeye yöneliktir. Gentaş kalite testine bağlı olarak; bu test sonucu ortaya çıkan sonuçlara ait veriler garanti edilmektedir. Herhangi bir başka test yöntemi ve/veya test edilmiş değer, Gentaş tarafından kabul edilmeyecek, talep dayanağı olarak görülmeyecektir.

TEKNİK VERİ DÖKÜMÜ

SEFA 8-1999 (Ref. 2006) Çerçevesinde Kimyasal Madde Direnci

Test No	Kimyasal Madde	Test Yöntemi ^{(1),(2)}	Test Sonucu ⁽³⁾
1	Hidroklorik Asit 10%	B	0
2	Hidroklorik Asit 37%	B	0
3	Sülfürik Asit 33%	B	0
4	Sülfürik Asit 98%	B	1
5	Nitrik Asit 30%	B	0
6	Nitrik Asit 65%	B	0
7	Fosforik Asit 85%	B	1
8	Asetik Asit 99%	B	1
9	Hidroflüorik Asit 40%	B	0
10	Kromik Asit 10%	B	0
11	Amonyum Hidroksit 28%	B	1
12	Sodyum Hidroksit 46%	B	0
13	Gümüş Nitrat 1 %	B	1
14	Potasyum Permanganat 10%	B	2
15	Ferro (III) Klorit 10%	B	0
16	Bakır Sülfat 10%	B	0
17	Sodyum Hipoklorit 16%	B	1
18	Sodyum Klorit 10%	B	0
19	Formaldehit 10%	A	0
20	Füfural	A	0
21	Formik Asit 90%	B	1
22	Fenol 90%	A	0
23	Aseton	A	2
24	Mono Etilen Glikol	A	0
25	Etil alkol	A	0
26	Etilen Glikol Mono Bütil Eter	A	0
27	Metil Etil Ketonu	A	2
28	Diklorometan	A	1
29	Etilasetat	A	2
30	n - Bütil Asetat	A	2
31	n - Heksan	A	2
32	Metil Alkol	A	1
33	Metil İzobütil Ketonu	A	2
34	TetraHidroFüran (THF)	A	2
35	Tolüen	A	1
36	Tri Kloro Etilen	A	2
37	Ksilen	A	1
38	Tentürdiyot	B	2
39	Hidrojen Peroksit 3%	A	1
40	Malakit Yeşili Oksalat 1%	B	1
41	Metilen Mavis 1 %	B	1
42	Metilen Moru 2B 1 %	B	2
43	Wright Lekesi 1%	B	2
44	Klor 5 PPM	B	0

TEKNİK VERİ DÖKÜMÜ

Notlar:

(1) A Yöntemi: Kimyasal maddeyi pamuğa emdirin. Pamuğu laminat yüzeyine koyun ve pamuğun üzerine 10 cm çapında bir deney tüpü kapağı yerleştirin. Üstü örtülü halde kimyasal maddeyi 24 saat bekletin. 24 saat geçtikten sonra paneli su ile yıkayın, deterjanla temizleyin ve deiyonize su ile durulayın. Testten geçirilmiş laminatı 24 saat beklettikten sonra aşağıdaki düzey çizelgesi (3) uyarınca değerlendirin.

(2) B Yöntemi: Kimyasal maddeden 5 damla laminat dekoratif yüzeyine damlatın ve kimyasal maddenin üzerine 10 cm çapında bir deney tüpü kapağı yerleştirin. Üstü örtülü halde kimyasal maddeyi 24 saat bekletin. 24 saat geçtikten sonra paneli su ile yıkayın, deterjanla temizleyin ve deiyonize su ile durulayın. Testten geçirilmiş laminatı 24 saat beklettikten sonra aşağıdaki düzey çizelgesi (3) uyarınca değerlendirin.

(3)Düzy Çizelgesi:

Düzy No.	Tanım
0	Görünür leke, parlaklık kaybı veya laminat yüzeyinde değışim yoktur.
1	Hafif leke, parlaklık kaybı vardır ama laminat yüzeyinde değışim yoktur.
2	Yoğun lekelenme ve laminat yüzeyinde hafif değışim vardır.
3	Laminat yüzeyinde şişme, çukurcuklanma, çatlama veya aşınma vardır.

ZERO® PST Temizlik ve Bakım Talimatları:

Genel: ZERO PST, dekoratif laminatın teknik ve estetik yönlerini birleştirecek, aşamalı bir yüzey için piyasa talebinden doğan yenilikçi bir laminattır.

Dekoratif yüzey, aşağıdaki özellikleri elde etmeyi mümkün kılan, aşırı derecede dirençli bir yüzey oluşturan bir aşamalı yüzey teknolojisi (PST) ile üretilir:

- @ Sıcak ve yumuşak dokunuş - özel yüzey kaplaması, kullanım sırasında “soğuk” dokunuş veren melamin ve plastik malzemeler gibi değil, sadece ahşabın doğal dokusunu taklit eder.
- @ Düşük ışık yansıtma oranı - ultra mat yüzey, tasarımsal ve çevresel açıdan gerek duyulabilecek herhangi bir ışık yansımalarını önler.
- @ Anti-Parmak izi özelliği - yüzey karakteristiği, parmakla dokunma nedeniyle oluşan nem kalıntısının giderilmesini sağlar ve bu şekilde, dokunma / taşıma sonrası herhangi bir parmak izi bırakmaz.
- @ Yüksek çizilme ve mikro çizilme direnci - yüzey, çizilmelere karşı (keskin kenarların neden olduğu) ve mikro çizilmeye karşı dayanıklıdır (aşındırıcı malzemelerin neden olduğu).
- @ Hijyenik – mutfak tezgâhı olarak kullanıma uygundur.
- @ Kimyasal direnç – tüm ev temizleyicileri / reaktifleri ile yüzey temizlemesine uygundur ve endüstriyel kimyasalların çoğuna karşı dayanıklılığa sahiptir (sert asitler / sert bazlar / organik çözücüler / inorganik tuzlar).

TEKNİK VERİ DÖKÜMÜ

@ HPL özelliği – Zero PST, ince HPL (HGS) ve kompakt laminatlar (CGS) için fiziksel ve mekanik yönden istenen tüm özelliklere sahiptir.

Yukarıda bahsedilen tüm avantajlar, ZERO PST'nin aşağıdakiler gibi çeşitli alanlarda kullanılmasına olanak sağlar: Mutfak, oturma odaları, banyolar, yemek odaları, mobilyalar, restoranlar, sağlık tesisleri ve hastaneler.

Temizleme Talimatları:

ZERO PST'nin yüzeyi düşük ışık yansıtma özelliğine sahip olduğu için, zımpara maddeleri ve/veya düşük asidik değer veya yüksek alkali değeri içeren temizleme maddelerine sahip herhangi bir temizlik maddesinin kullanılması, yüzeye kalıcı hasar verebilir. Bu nedenle, aşağıda belirtilen temizlik talimatları tavsiye edilir.

Temizlik Bezi/Kâğıdı:

- Temizlik bezi, yüzeyde çizik oluşturabilecek tozlardan arınmış olmalıdır.
- Aşındırıcı olmayan mikro fiber bez kullanımı kesinlikle tavsiye edilir (piyasada bulunan herhangi bir aşındırıcı olmayan mikro fiber bez).
- Temizlik kâğıdı - mutfakta kullanıma uygun herhangi bir temizlik kâğıdı.

Temizlik Maddeleri:

- Ilık su: 40°C'ye kadar ısıtılmış musluk suyu.
- Yağ çözücü sprej: Mutfakta yüzey temizliği için piyasada bulunan herhangi bir yağ çözücü sprej.
- Organik Çözücü: Temizlikte kullanım bakımından uygun aseton.

Gıda Maddesi Temizliği:

- Kahve, çay, süt, meyve suyu, şarap, hardal, reçel veya ketçap gibi gıda maddeleri laminatın yüzeyinden temizlenmelidir.
- Önce lekeyi, yağdan arındırıcı sprej ve kuru bir mikro fiber bezle çıkarın.
- İkinci olarak, kalıntı maddeyi ılık su ve mikro fiber bezle temizleyin.
- Leke çıkmamışsa, aşağıda belirtilen yağlı yüzey temizleme talimatlarını uygulayın.
- Leke çıkarıldığında, nem kalıntısını kuru bir mikro fiber bezle silin.

Yağlı Yüzeylerin Temizlenmesi:

- Bitkisel yağ, yağlı pişmiş gıda, hayvansal yağlar, tutkallar veya akasya zıncı (arap zıncı) gibi yağlı yüzey oluşturabilecek herhangi bir madde, laminatın yüzeyinden temizlenmelidir.
- Kalıntıyı önce temizlik kâğıdı ile çıkarın.
- İkinci olarak, yüzeyde kalan lekeyi, yağdan arındırıcı sprej ve kuru bir mikro fiber bezle çıkarın.
- Leke çıkmamışsa, aşağıda belirtilen yapışkan yüzey temizleme talimatlarını uygulayın.
- Leke çıkarıldığında, nem kalıntısını kuru bir mikro fiber bezle silin.

Yapışkan Yüzeylerin Temizlenmesi:

- Balmumu, çözücü bazlı tutkal, silikon bazlı tutkal, yapışkan bant, çözücü bazlı boya, oje, saç spreji, yağlı yüz kremi veya cilalar gibi yapışkan yüzey oluşturabilecek herhangi bir madde, laminatın yüzeyinden çıkarılmalıdır.
- Önce organik çözücü ile ıslatılmış bir temizlik kâğıdıyla kalıntı maddeyi çıkarın.
- İkinci olarak, yüzeyde kalan lekeyi, yağdan arındırıcı sprej ve kuru bir mikro fiber bezle çıkarın.
- Üçüncü olarak, ılık su ve mikro fiber bezle yüzeyi temizleyin.
- Nem kalıntısını kuru bir mikro fiber bezle silin.

TEKNİK VERİ DÖKÜMÜ

Bakım Talimatları:

ZERO PST yüzeyi anti-statik bir özelliğe sahip olduğundan, kir ya da tozun temizlenmesi dışında bir günlük bakım gerektirmez. Mikro çizikler olması durumunda, aşağıda belirtilen bakım talimatlarını uygulayın.

Periyodik Bakım:

- Ilık su emdirilmiş nemli bir temizlik bezi kullanın.
- Nem kalıntısını kuru bir mikro fiber bezle silin.

Mikro Çizikler İçin Bakım:

- Yukarıda belirtilen Mikro Çizik Termal İyileştirme işlemi talimatlarına bakınız.

Bakım talimatları:

- ZERO PST'nin yüzeyi antistatik bir özellik kazandığından, günlük bakıma gerek yoktur, sadece kir veya toz durumunda bakım yapılmalıdır. Mikro çizikler halinde aşağıdaki bakım talimatlarına bakın.

Periyodik bakım:

- Ilık suya batırılmış nemli bir mikro fiber temizlik bezi kullanın.
- Nemli kalıntıları kuru mikro fiber bezle silin.
- Leke çıkmadığı takdirde üretici talimatlarına göre UNIKA Süper Mat Laminat temizleyici kullanın.

Mikro çizik bakımı:

- Mikro Çizik Termal İyileştirme işlemi için yukarıdaki talimatlara bakın.



PARMAK İZİ
BIRAKMAZ



YUMUŞAK
DOKUNUŞ



ANTI
BAKTERİYEL



FEVKALADE
RENK DERİNLİĞİ



KOLAY
TEMİZLENEBİLME



GIDA TEMASINA
UYGUN



DÜŞÜK IŞIK
YANSITMASI



SICAK VE SOĞUK
GEÇİŞLERİNE
ULTRA DAYANIM



KURU SICAKLIĞA
ULTRA DAYANIM



ULTRA MAT
YÜZEY



KİMYASALLARA
ULTRA DAYANIM



KENDİ KENDİNİ
ONARMA ÖZELLİĞİ



SU TUTMAYAN
YÜZEY



ÇARPMALARA
ULTRA DAYANIM



MİKRO ÇİZİKLERE
DAYANIM



ÇİZİLME VE AŞINMAYA
ULTRA DAYANIM